



LAYCOCK SYSTEMS, INC.
1601 N. 43rd Street Tampa. FL 33605-5937
Phone: 813-248-3555. Fax: 813-242-0514
E-Mail: laysys@verizon.net
Website: www.laycocksystems.com



**LAYCOCK
MOTOR
WINDING
TOOLS**

**CROWN
MOTOR
REPAIR
TOOLS**

MÁQUINAS ENBOBINADORAS MODELOS CROWN 2015, 2016, 2017 & 2018

Esta máquina embobinadora Heavy duty consta con velocidad variable y una unidad de potencia diseñada para la rápida producción de todos los tipos de bobinas y para su uso con todos nuestros cabezales para embobinado y otros similares. Impulsado por un motor con 1/2HP, 1750RPM y una transmisión de velocidad variable, la que puede variar desde 40 a 110RPM en baja velocidad y de 150 - 410RPM en la alta velocidad. El Torque nominal es de 775 a 283 pulgadas-libras a baja velocidad y alrededor de 210 - 77 pulgadas-libras en la alta velocidad

“ADVERTENCIA”: NO EXCEDA LAS CARGAS MÁXIMAS.

INSTALACIÓN

- 1.Requirimientos de alimentación : 115VAC, 50/60Hz, monofásico, para el Modelo 2015, 230VAC, 50/60Hz, monofásico para el Modelo I 2016, 230VAC, 50/60Hz, trifásico para el Modelo 2017 y 460VAC,50/60Hz, trifásico para el Modelo 2018.
- 2.La maquina debe ser colocada teniendo en cuenta el espacio necesario para el giro de los the cabezales para embobinado y permitiendo el acceso al compartimento del motor para su mantenimiento.
- 3.**PELIGRO:** Es importante que la máquina esté firmemente atornillada a una cimentación segura para evitar vibraciones que pudieran evitar en el caso de uso de cargas pesadas. No opere la máquina sin que los paneles covertedores laterales estén correctamente instalados en la máquina.
- 4.La barra guía del cable, está fijada en su posición por una presilla y dos tornillos de cabeza cuadrada ubicados en la parte superior derecha de la unidad. Esta debe ser ajustada de manera que la parte final de la misma este paralela con el eje que contiene al disco de agarre.

“ADVERTENCIA”

Antes de usar la máquina agregue 3 cuartos de aceite SAE#30(2.8litros). Para esto remueva el plug situado en la parte superior de la unidad agregue el aeite y asegúrese de colocar el plug en su lugar antes de operar la máquina. Para la operación de esta embobinadora se requiere aire a presión para el funcionamiento del freno / cloche. Conecte la manguera del aire en el filtro regulador para una larga vida de operación libre de mantenimientos.

NOTA:

No opere la máquina con más de 70 PSI(libras por pie cuadrado).

El motor tiene protector térmico, la protección externa de sobrecarga debe ser provista por el usuario.

Todos los ajustes fueron hechos en la fábrica

OPERACIÓN

1. Conecte la máquina a un suministrador de aire apropiado.
2. Para encender la máquina, el interruptor debe ser puesto en la posición de "ON", el selector de frenado, localizado en la parte derecha del panel frontal, debe estar en la posición de "Freno" . Para operar la máquina el interruptor de pie, debe ser apretado. En caso de emergencia, libere el interruptor de pie y la máquina se detendrá inmediatamente.
3. Gire el Selector de frenado a la posición de "No frenado" , entonces usted podrá mover el selector de cambio de velocidad a la posición de "Lento" . El selector de velocidad NO debe ser cambiado cuando el eje este rotando. La rueda manual que ajusta la velocidad , ubicada al frente de la máquina permitirá ajustar la velocidad desde 150 - 410rpm cuando el selector de cambio de velocidad esté en la posición "Rápida" y desde 40 - 110rpm cuando el selector de cambio de velocidad esté en la posición "Lenta". Esta debe ser operada solamente cuando el motor este en funcionamiento.
4. Compruebe el cloche y el freno en velocidad "Rápida" y "Lenta" para ver si operan correctamente.
5. En el contador los números grandes indican la cantidad de vueltas del enmolinado.

OPERACIÓN DEL CONTADOR

Para operar el contador siga los pasos siguientes:

Para entrar el número de vueltas requeridas:

1. Presione el botón PRESET #1. Se encenderá una luz al presionarlo.
2. Teclee la cantidad de vueltas deseadas.
3. Presione el botón ENTER .La pantalla se limpiará por un momento y luego mostrará los datos entrados.
4. Presione el botón COUNT. Al contar se encenderá una luz y la pantalla indicará cero.
5. Presione el botón RESET y la unidad está lista para la operación.

(Nota : El contador está protegido por fusibles, estos se encuentran ubicados dentro de la base en la parte izquierda de la misma. La alimentación debe ser cortada antes de remover estos fusibles. La tapa izquierda debe ser removida para acceder a los fusibles. Siempre reinstale las tapas laterales.

El contador tiene una memoria que almacena los datos entrados hasta que sean cambiados. El interruptor de pie puede ser liberado en cualquier momento sin afectar los datos del contador. Por ejemplo, el contador fue programado para 15 vueltas y el

interruptor de pie fue liberado en la octava vuelta, para continuar con el embobinado simplemente presione el interruptor de pie y la unidad seguirá operando hasta el número de vueltas programado.

NOTA: Cuando se alcanza el número de vueltas programado la unidad se detiene. Resete el contador a cero para el siguiente juego de bobinas. Para la operación manual, resete el contador a cero, la unidad seguirá contando manualmente.

Todas las funciones fueron programadas en la fábrica.

Si presiona el botón "FUNCTION" accidentalmente, causará que todos los datos en la pantalla desaparezcan, si presiona el botón ENTER, pantalla volverá a aparecer.

Para asegurarse del buen funcionamiento de la máquina, ya sea en velocidad Rápida como Lenta, programe el contador para 4 vueltas y haga la operación.

Como las velocidades de la máquina varían entonces las posiciones de parada de los Windings heads también pueden variar.

6. Una vez hechas todas las comprobaciones la máquina está lista para su uso y los Cabezales para embobinado deseados pueden ser montados en el disco de agarre. Asegúrese de que los cabezales sean correctamente centrados y asegurados en el disco de agarre..

7. Para el uso de barra guía son provistas dos extensiones. La más pequeña tiene rosca para ser colocada al final de la barra guía y es recomendable usarla cuando se usan los cabezales para embobinado Crown Midget. La extensión más grande se desliza sobre el final de la barra guía y es recomendable usarla cuando se usan los cabezales para embobinado Crown Midget, espaciadores extras provistos con estos cabezales son colocados en la posición correcta sobre estas extensiones para facilitar el embobinado., esta última extensión puede ser usada con los cabezales Crown trifásicos.

MANTENIMIENTO:

PARA CAMBIAR LA CORREA.

- A. Desconecte la unidad de la corriente y del aire.
- B. Quite el protector de la correa.
- C. Quite el panel lateral izquierdo.
- D. Quite el el suministrador de aire del cloche.
- E. Rote el cloche para que la correa se deslice hacia afuera.
- F. Cambie la correa por una Crown 807121). o una equivalente de (1/2" x 50")
- G. Rote el cloche y reconecte el suministrador de aire al mismo.
- H. Reinstale el panel lateral izquierdo y el protector de la correa

“ADVERTENCIA”: SIEMPRE INSTALE LOS PANELES LATERALES ANTES DE USAR LA MÁQUINA

- I. Reconecte la unidad a la corriente y el aire.

LUBRICACION:

CAJA DE CAMBIOS

Antes del drenaje de la unidad, asegúrese de proporcionar un canal de drenaje. Haga el cambio de aceite cada 1500 horas de funcionamiento. SÓLO utilice SAE # 30 (2,8 litros), el aceite no detergente. Tres (3) litros de aceite son necesarios para llenar la unidad.

GARANTÍA

LAYCOCK SYSTEMS, INC. garantiza todos sus productos, tanto Laycock como Crown, que tengan defectos en materiales o de mano de obra por un período de:

-90 Días en los componentes o herramientas eléctricos o electrónicos y

-365 Días en herramientas mecánicas,

A partir de la fecha de envío.

Cualquier herramienta, que bajo condiciones normales de uso, se convierta en defectuosa, dentro del tiempo de garantía podrá ser devuelta a Laycock SYSTEMS, INC, para su examen.

MODELOS CROWN 2015, 2016, 2017 & 2018

MODEL #	DESCRIPCION	CANT.	PRECIO ACTUAL
2015	Máquina embobinadora, CROWN (115VAC, 50/60, 1φ)	1	Contacte la Fábrica
2016	Máquina embobinadora, CROWN (230VAC, 50/60, 1φ)	1	Contacte la Fábrica
2017	Máquina embobinadora, CROWN (230VAC, 50/60, 3φ)	1	Contacte la Fábrica
2018	Máquina embobinadora, CROWN (460VAC, 50/60, 3φ)	1	Contacte la Fábrica
N/A	Manejo y envío	1	Contacte la Fábrica

LISTADO DE PARTES MODELOS CROWN 2015, 2016, 2017 & 2018

ART#	P/N	DESCRIPCION	CANT. Reqd	FIG.	PRECIO ACTUAL (Contacte a la fábrica si no está especificado)
1	C807210	Eje de entrada	1	1A	-
2	C80720	Cloche operado por aire	1	1A	-
3	C807108	Retenedor de rodamiento	1	1A	-
4	C807211	"V" polea	1	1A	-
5	C80722	Key, cuad. 3/16" (Corte áng. 1-1/8)	1	1A	-
6		Key, cuad. 3/16" x 1-1/8)	1	1A	-
7	C80712	Rodamiento	1	1A	-
8	C807155	Rodamiento esclavo	1	1A	-
9	C807154	Junta (Retenedor)	1	1A	-
10	C807102	Plug (1-1/8" Dia.)	4	1A,1B ,	-
11	C80713	Tornillo, Hex HD. CAP 5/16"-18 x 1")	1	1A	-
12	C807090	Eje intermedio	1	1B	-
13	C807168	Rodamiento esclavo	2	1B	-
14	C807159	Collar Set	1	1B	-
15	C807091	Gear (35 Dientes)	1	1B	-
16	C807092	Gear (54 Dientes)	1	1B	-
17	C807093	Piñón (15 Dientes)	1	1B	-
18	C807228	Key, cuadrada 3/16" x 2-3/4")	1	1B	-
19	C807228	Key, cuadrada 3/16" x 1-3/4")	1	1B	-
20	C807041	Tornillo Clip PT (5/16-18x 1/4")	2	1B, 1C	-
21	C807051	Tornillo Clip PT (5/16-18x 1/2")	2	1B	-

ART#	P/N	DESCRIPCION	CANT. Reqd	FIG.	PRECIO ACTUAL (Contacte a la fábrica si no está especificado)
22	C807158	Tornillo Clip PT (5/16-18x 1/2")	1	1B	-
23	C807094	Eje de salida	1	1C	-
24	C807095	Gear (35 Dientes)	1	1C	-
25	C807096	Gear (55 Dientes)	1	1C	-
26	C807097	Dog, Cloche	1	1C	-
27	C807162	Key, (3/19" x 5/16 x 1" - 51/64")	1	1C	-
28	C807217	Tornillo, Hex. HD. CAP (1/4 -20 x 5/8")	1	1C	-
29	C807164	Rodamiento esclavo	1	1C	-
30	C807215	Junta	1	1C	-
31	C807079	Piñón (Eje de salida)	1	1C	-
32	C807099	Collar, Set	1	1C	-
33	C807163	Rodamiento esclavo	1	1C	-
34	C807259	Frenos neumáticos de fricción	1	1C	-
35	C80707	Yoke de cambio de velocidad	1	1C	-
36		Hoyo roscado (1/2-12 x 1-1/4")	1	1C	-
37		Tuerca (3/8-16)	1	1C	-
38		Tornillo (5/16"-18 x 1")	2	1C, 1E	-
39		Tuerca (5/16"-18)	2	1C, 1E	-
40	C806034	Escuadra de torque del freno	1	1C, 1E	-
41	C80715	Espaciador de la escuadra de torque	1	1C	-
42		Q.D Hub para 1-1/4" Dia.	1	1C	-
43	C807067	Gear housing	1	1D	-
44	C809014	Knob	1	1D	-
45	C807244	Disco de agarre	1	1D	-
46	C500007	Indicador de velocidad (Ensamblaje)		1D	-
47	C807073	Yoke cambiador	1	1D	-
48	C807074	Throw – Out collar	1	1D	-
49	C807208	Electrónico Pickup	1	1D	-
50	C807019	Cadena (17")	1	1D	-
51	C807249	Piñón (Eje del contador)	1	1D	-
52	C807051	Tornillo Cup PT (5/16-18 x 5/8")	1	1D	-
53	C807135	Tuerca Hex HD (7/8-14NC)	1	1D	-
54	C806030	Muelle	1	1D	-
55	C807112	Collar set (1/2 Dia.)	1	1D	-
56	C807247	Plunger	1	1D	-
57	C807227	Key cuad. (1/4") Square ends (4-5/16")	1	1D	-
58	C806012	Protector de la correa	1	1D	-
59	C807141	Tornillo Soc. HD CAP (5/16-18 x 1")	4	1D	-
60	C807134	Tornillo Soc. HD CAP (3/8-16 x 1")	3	1D	-
61	C807041	Tornillo Cup PT (5/16-18 x 5/16")	2	1D	-
62		Pintura	-	1D	-
63	C807223	Tornillo RD HD Mach (5/16-18 x 1/2")	4	1D	-
64	C807068	Tapa de la caja de cambios	1	1E	-
65	C807261	Protectos del freno	1	1E	-
66	C807250	Contador electrónico	1	1E	-
67	C807082	Pin	1	1E	-
68	C807113	Junta de la tapa	1	1E	-
69	C807136	Muelle	1	1E	-
70	C807260	Bushing	1	1E	-

ART#	P/N	DESCRIPCION	CANT. Reqd	FIG.	PRECIO ACTUAL (Contacte a la fábrica si no está especificado)
71	C807024	Plug (Tipo Soc.) (1/8"-27NPT)	1	1E	-
72	C807042	Plug (SQ HD) (1/8-18NPT)	1	1E	-
73	C80714	Espaciador (Caja de cambios)	4	1E	-
74	C807066	Protectores laterales de la base	2	1F	-
75	C807084	Escuadra para la barra guía.	1	1F	-
76	C807145	Tornillo SQ. Clip. PT (1/4-20 x 3/4")	2	1F	-
77	C807140	Tornilo RD HD Mach (10 - 32 x 5/8")	6	1F ,1G	-
78	C807167	Arandela (Interna) (tornillo 10-32)	4	1F	-
79	C807085	Barra guía	1	1F	-
80	C807117	Interruptor, Encendido / Apagado	1	1F	-
81	C807120	Polea para velocidad variable	1	1F	-
82	C807121	"V" correa	1	1F	-
83	C807166	Tornillo Flat HD Mach. (10 - 32 x 1/2")	30	1F	-
84	C807165	Arandela (#10 size screw)	30	1F	-
85	C807180	Ensamblaje, extensión larga	1	1F	-
86	C807179	Ensamblaje, extensión pequeña	1	1F	-
87	C807065	Base	1	1G	-
88	C807083	Base del motor	1	1G	-
89	C807109	Rueda manual	1	1G	-
90	C807075	Escuadra para el Yoke	1	1G	-
91	C500001	Ensamblaje del eje de control	1	1G	-
92	C807106	Gear, (Base de motor)(16P-16T)	2	1G	-
93	C807126	Tornillo Soc. Clip. PT (1/4-20 x 1/4")	1	1G	-
94	C807134	Tornillo, Hex. HD. CAP (5/16-18 x 7/8")	4	1G	-
95	C807131	Arandela plana (5/16")	5	1G	-
96	C808030	Arandela (5/16")	6	1G	-
97	C808025	Tuerca, Hex. (5/16-18)	6	1G	-
98	C800036	Tornillo Pan HD (Tapping)(#8 - 18	2	1G	-
99	C807118	Caja eléctrica ("Handy" box)	1	1G	-
100	C806010	Covertor ("Handy" box)	1	1G	-
101	C806029	Regulador / Fitror W / Guage	1	1G	-
102	C806028	On/Off Válvula de aire	1	1G	-
103	C807214	Protector del interruptor de pie	1	1G	-
104	C500023	Ensamblaje de cables	1	1G	-
105	C807238	Caja de Juction	1	1G	-
106	C807239	Covertor de la caja de Juction	1	1G	-
107	C807252	Interruptor de pie	1	1G	-
108	C500021	Cable (De la caja al interruptor de pie	1	1G	-
109	C500022	Cable (De la caja al contador)	3	1G	-
110	C500018	Ensamblaje de la manguera de aire	4	1G	-
111	C807152	Tornillo, Hex. HD. CAP (3/8- 16 x 1")	4	1G	-
112	C807127	Arandela, Lock (3/8")	1	1G	-
113		Diagrama eléctrico(115V – 50/60Hz-1φ)	1	1G	-
114		Diagrama eléctrico(230V – 50/60Hz-1φ)	1	1G	-
115		Diagrama eléctrico(230 V– 50/60Hz-3φ)	1	1G	-
116		Diagrama eléctrico(460V – 50/60Hz-3φ)	1	1G	-
117	C500016	Cable (Del interruptor al motor)	1	1G	-
118	C500012	Cable (De la caja al interruptor)	1	1G	-

ART#	P/N	DESCRIPCION	CANT. Reqd	FIG.	PRECIO ACTUAL (Contacte a la fábrica si no está especificado)
119	C807132	Presilla	1	1G	-
120	C807223	Ensamblaje de la manguera	1	1G	-
121	C807132	Pintura	1	1G	-
122		Tuerca, Hex (8-32)(STD)	1	1G	-
123		Motor, El. (1/2 HP – 115V 50/60Hz –1 ϕ)	1	1G	-
124		Motor, El. (1/2 HP – 230V 50/60Hz –1 ϕ)	1	1G	-
125		Motor, El.(1/2 HP – 230V 50/60Hz –3 ϕ)	1	1G	-
126		Motor, El.(1/2 HP – 460V 50/60Hz –3 ϕ)	1	1G	-
127	C500019	Ensamblaje de la manguera de aire	1	1G	-
128	C806027	Solenoide de la valvula de aire	1	1G	-
129	C500015	Ensamblaje de cable (Caja al	1	1G	-
130	C807150	Bobina del solenoide (120V)	1	1G	-
131	C806026	Bobina del solenoide (240V)	1	1G	-

ESPECIFICACIONES

MODELOS 2015, 2016, 2017 & 2018

Fuente de alimentación:

Modelo #2015: 115VAC, 60Hz, 1 fse.

Modelo #2016: 230VAC, 60Hz, 1 fase.

Modelo #2017: 230VAC, 60Hz, 3 fases.

Modelo #2018: 460VAC, 60Hz, 3 fases.

Controles:

Todos los controles están al alcance de la mano del operador.

La velocidad puede variar desde 40 - 410 RPM.

(Lento = 40-110 RPM, Rápido = 150 - 410 RPM).

Operation:

Para encender la máquina, el interruptor debe ser puesto en la posición de "ON", el selector de frenado, localizado en la parte derecha del panel frontal, debe estar en la posición de "Freno" . Para operar la máquina el interruptor de pie, debe ser apretado. En caso de emergencia, libere el interruptor de pie y la máquina se detendrá inmediatamente

La máquina viene equipada con un disco de agarre de 10" de diametro. El eje de salida tiene rosca de 1/2" -3 NC en su centro para permitir adjuNciones.